

## GÉNÉRATEUR KX206S3 SOLUTIONS D'ÉNERGIE



### MODÈLE KX206S3

---

#### DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

#### PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

#### RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

#### MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

#### VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

### SÉCURITÉ

---

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.

### DONNÉES TECHNIQUES

#### MODÈLE KX206S3

Puissance continue	kVA	188
Puissance maximale	kVA	206
Voltage	V	400/230
Courant	A	271.4
Niveau sonore	dB (@7m)	≤75

#### MOTEUR YTO

Modèle	LR6M3L-15-196A
Aspiration	refroidi par air
Système de combustible	Injection directe
N. cylindres	6 en ligne
Cylindrée	L 7.13
Diamètre et course	mm 110×125
Ratio compression	17:1
Vitesse	tmp 1500
Puissance	kw 178
Régulateur de vitesse	Mécanique
Démarrage du moteur	V 24

#### SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m <sup>3</sup> /min	/
Température du gaz d'échappement	°C	/
Contrepression maximale	kPa	≤6

#### SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	≤5
Température de l'air	°C	25
Débit d'air	m <sup>3</sup> /min	/

#### CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	L/h	42.3
75% de charge (puissance continue)	L/h	31.73
50% de charge (puissance continue)	L/h	21.15
Capacité du réservoir de carburant	L	400

#### SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	16
Température de l'huile	°C	115
Pression	kPa	98-490
(Opération en continu)		

#### SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	9.55
Rang d'opération du thermostat	°C	76-95
Température max. de l'eau	°C	99

#### ALTERNATEUR

Modèle	LK274H
Phases	3
Voltage	V 400/230
Type de câblage	triphasé, 4 fils, type Y
Roulements	1
Facteur de puissance	0.8
Fréquence	Hz 50
Puissance continue	kVA 2250
Type	auto excité/ sans balais
Régulation de voltage	% ± 0.25 - 1
Degré de protection	IP 23
Degré d'isolement	H
Hauteur	m ≤1000

#### PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



#### OPTIONS DE MODULE DE CONTRÔLE

- Module de contrôle automatique avec trois fonctions de contrôle à distance
- Écran ATS
- Modules de contrôle synchronisés
- Armoire de sortie de puissance



## DOTATION STANDARD

- Moteur (YTO)
- Radiateur 50°C max, ventilateurs à courroie
- Alternateur de charge
- Alternateur : alternateur à palier unique IP23, classe d'isolation H/H
- Système de contrôle automatique standard
- Un jeu de filtre à air, filtre à carburant, filtre à huile, filtre à huile
- Disjoncteur principal /MCCB
- Réservoir de carburant
- Batteries, câbles et câbles d'alimentation
- Système d'échappement (tuyau d'échappement flexible ondulé, bride, silencieux)
- Manuel du propriétaire
- Séparateur d'huile et d'eau

## OPTIONS

- Chargeur de batterie
- Résistance de chauffage du moteur
- Résistance de chauffage de l'alternateur
- PMG
- Séparateur eau / huile
- Réservoir de carburant quotidien
- Panneau de contrôle à distance
- ATS
- Boîtier d'interrupteurs

## DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)

