

GÉNÉRATEUR KX70S3-5

SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX70S3-5

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

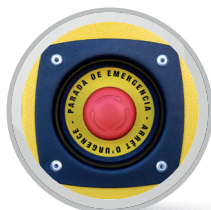
VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

SÉCURITÉ

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

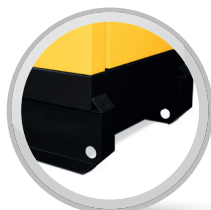
Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.



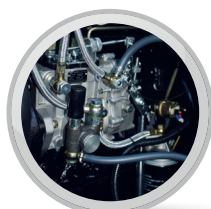
Botón parada de emergencia



Pantalla DSE6120



Puntos de arrastre del bastidor



Bomba inyectora



Motor de arranque



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)

DATOS TÉCNICOS

MODÈLE KX70S3-5

Puissance continue	kva	62,5/50
Puissance maximale	kva	68,8/55
Voltage	V	230/400
Courant	A	90
Niveau sonore	dB7m	≤ 85

MOTEUR

Modèle		4D30TG01/5
Aspiration		Turbo
Système de combustible		Injection directe
N. cylindres		4
Cylindrée		4,39
Diamètre et course		108*120
Ratio compression		17
Vitesse	rmp	1500
Puissance	kw	60
Régulateur de vitesse		Électronique
Démarrage du moteur	V	12

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m3/min	/
Température du gaz d'échappement	°C	/
Contrepression maximale	kPa	≤ 6

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	≤ 5
Volume de combustion	m3/min	/
Débit d'air	m3/min	/

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	l/h.	9,95
75% de charge (puissance continue)	l/h.	6,63
50% de charge (puissance continue)	l/h.	3,32
Capacité du réservoir de carburant	L	150

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	14
Consommation d'huile	g/kwh	205
Pression	kPa	294 - 490
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	6
Rang d'opération du thermostat	°C	76 - 95
Température max. de l'eau	°C	99

ALTERNATEUR

Modèle		LK224E
Phases		3
Voltage	V	230/400
Type de câblage		Triphasé, 4 fils, type Y
Roulements		1
Facteur de puissance		0.8
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	Kva	60
Type		auto excité/ sans balais
Régulation de voltage	%	± 0.5
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H
Hauteur	m	≤ 1000

PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle		DSE6120
--------	--	---------

Fonctions de protection:

- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



OPTIONS DE MODULE DE CONTRÔLE

- Module de contrôle automatique avec trois fonctions de contrôle à distance
- Écran ATS
- Modules de contrôle synchronisés
- Armoire de sortie de puissance



DOTATION STANDARD

- Radiateur 50 °C max
- 12V charge d'alternateur
- Alternateur: 1 roulement IP23
- Isolement classe H
- Auto contrôle système standard
- Magnétothermique principal /MCCB
- Réservoir de carburant dans la base
- Deux batteries 12V, rac et cable
- Système d'échappement (pot d'échappement flexible, siphon d'échappement, bride d'échappement)
- Un ensemble de filtre à air, filtre à carburant, filtre à huile
- Manuel de l'utilisateur

OPTIONS

- Chargeur de batterie
- Résistance de chauffage du moteur
- Résistance de chauffage de l'alternateur
- PMG
- Séparateur eau / huile
- Réservoir de carburant quotidien
- Panneau de contrôle à distance
- Interrupteur de transfert Automatique / ATS
- Boitier d'interrupteurs

DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)

