

GÉNÉRATEUR KX70SS3-5 SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX70SS3-5

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

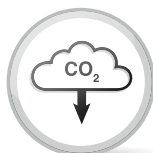
VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

SÉCURITÉ

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.



Émissions réduites



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE KX70SS3-5

| | | |
|--------------------|------|---------|
| Puissance continue | kva | 62,5/50 |
| Puissance maximale | kva | 68,8/55 |
| Voltage | V | 400/230 |
| Courant | A | 27 |
| Niveau sonore | dB7m | ≤ 63-65 |

MOTEUR

| | | |
|------------------------|-----|-------------------|
| Modèle | | 4D30TG01/5 |
| Aspiration | | Naturel |
| Système de combustible | | Injection directe |
| N. cylindres | | 4 |
| Cylindrée | | 2,417 |
| Diamètre et course | | 90*95 |
| Ratio compression | | 18±0,5:1 |
| Vitesse | rmp | 1500 |
| Puissance | kw | 18,9 |
| Régulateur de vitesse | | mécanique |
| Démarrage du moteur | V | 12 |

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

| | | |
|----------------------------------|--------|-----|
| Flux du gaz d'échappement | m3/min | 3,5 |
| Température du gaz d'échappement | °C | 500 |
| Contrepression maximale | kPa | ≤ 6 |

SYSTÈME D'ASPIRATION

| | | |
|----------------------------|--------|------|
| Pression maximale d'entrée | kPa | 3,5 |
| Volume de combustion | m3/min | 1,35 |
| Débit d'air | m3/min | 1,83 |

CONSOMMATION DE CARBURANT

| | | |
|-------------------------------------|------|------|
| 100% de charge (puissance continue) | l/h. | 9,95 |
| 75% de charge (puissance continue) | l/h. | 2,91 |
| 50% de charge (puissance continue) | l/h. | 1,45 |
| Capacité du réservoir de carburant | L | 250 |

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

| | | |
|------------------------|-------|------|
| Carter d'huile | L | 9,5 |
| Consommation d'huile | g/kwh | 0,71 |
| Pression | kPa | 180 |
| (Opération en continu) | | |

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

| | | |
|--------------------------------|----|-----|
| Capacité de réfrigérant | L | 8,5 |
| Rang d'opération du thermostat | °C | 78 |
| Température max. de l'eau | °C | 92 |

ALTERNATEUR

| | | |
|-----------------------|-----|--------------------------|
| Modèle | | LK184E |
| Phases | | 3 |
| Voltage | V | 400/230 |
| Type de câblage | | Triphasé, 4 fils, type Y |
| Roulements | | 1 |
| Facteur de puissance | | 0.8 |
| Fréquence | Hz | 50 |
| Puissance continue | Kva | 22,5/20 |
| Type | | auto excité/ sans balais |
| Régulation de voltage | % | ± 0.5 |
| Degré de protection | | IP23 |
| Degré d'isolement | | H |
| Hauteur | m | ≤ 1000 |
| Régulateur de tension | | AVR |

PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

| | |
|--------|---------|
| Modèle | DSE6120 |
|--------|---------|

Fonctions de protection:

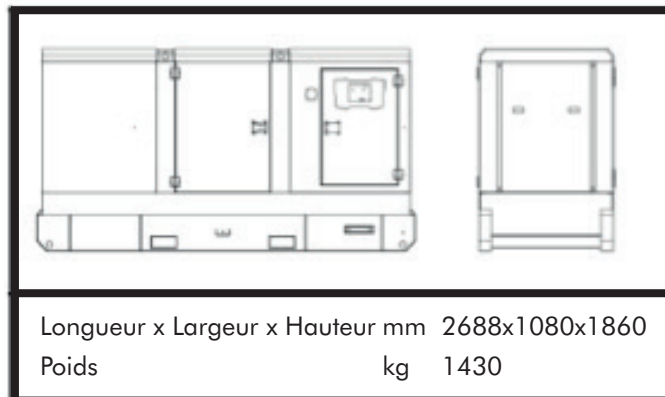
- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



DOTATION STANDARD

- Moteur 4D20T1G1/5 STAGE V
- Radiateur 50°C max., les ventilateurs sont entraînés par courroie.
- Charge alternateur 12V.
- Alternateur : 1 palier IP23.
- Isolation classe H.
- Système de contrôle automatique standard.
- Protection différentielle réglable en temps et en sensibilité.
- Protection par disjoncteur tétrapolaire avec bobine inégale.
- 2 prises 16 Ah (mono), 1 prise 32 Ah (mono) et 1 prise 32 Ah (triphasee).
- Réservoir de carburant dans la base 125 L.
- Réservoir de rétention de liquide.
- Une batterie 12V, câble rac et.
- Système d'échappement : système silencieux : résidentiel, atténuation élevée de -35 db.
- Filtre séparateur huile/eau.
- Installation de la connexion ATS.
- Manuel de l'Utilisateur.
- Autonomie >24 heures du réservoir de carburant à 75% de la charge.
- Corps en acier galvanisé.
- Banc en acier traité.
- Chargeur de batterie.

DIMENSIONS



OPTIONS

- Résistance de chauffage de l'eau du radiateur 500W.
- Horodateur
- PMG.
- Panneau automatique/ATS.
- Télécommande 30 ou 100 m.
- Kit réservoir mère.
- Kit de connexion à deux fils.