

GÉNÉRATEUR KX70SS3-5

SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX70SS3-5

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

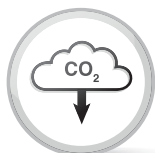
VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

SÉCURITÉ

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.



Émissions réduites



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE KX70SS3-5

Puissance continue	kva	62,5/50
Puissance maximale	kva	68,8/55
Voltage	V	400/230
Courant	A	27
Niveau sonore	dB7m	≤ 63-65

MOTEUR RAYWIN

Modèle		4D30TG01/5
Aspiration		Naturel
Système de combustible		Injection directe
N. cylindres		4
Cylindrée		2,417
Diamètre et course		90*95
Ratio compression		18±0,5:1
Vitesse	rmp	1500
Puissance	kw	18,9
Régulateur de vitesse		mécanique
Démarrage du moteur	V	12

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m3/min	3,5
Température du gaz d'échappement	°C	500
Contrepression maximale	kPa	≤ 6

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	3,5
Volume de combustion	m3/min	1,35
Débit d'air	m3/min	1,83

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	l/h.	9,95
75% de charge (puissance continue)	l/h.	2,91
50% de charge (puissance continue)	l/h.	1,45
Capacité du réservoir de carburant	L	250

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	9,5
Consommation d'huile	g/kwh	0,71
Pression	kPa	180
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	8,5
Rang d'opération du thermostat	°C	78
Température max. de l'eau	°C	92

ALTERNATEUR

Modèle		LK184E
Phases		3
Voltage	V	400/230
Type de câblage		Triphasé, 4 fils, type Y
Roulements		1
Facteur de puissance		0.8
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	Kva	22,5/20
Type		auto excité/ sans balais
Régulation de voltage	%	± 0.5
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H
Hauteur	m	≤1000
Régulateur de tension		AVR

PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

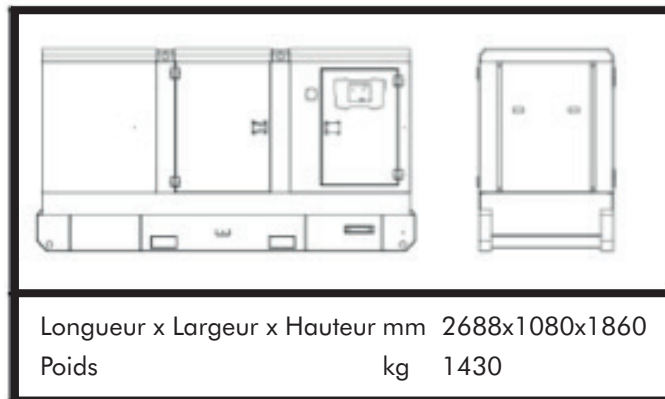
- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



DOTATION STANDARD

- Moteur 4D20T1G1/5 STAGE V
- Radiateur 50°C max., les ventilateurs sont entraînés par courroie.
- Charge alternateur 12V.
- Alternateur : 1 palier IP23.
- Isolation classe H.
- Système de contrôle automatique standard.
- Protection différentielle réglable en temps et en sensibilité.
- Protection par disjoncteur tétrapolaire avec bobine inégale.
- 2 prises 16 Ah (mono), 1 prise 32 Ah (mono) et 1 prise 32 Ah (triphasee).
- Réservoir de carburant dans la base 125 L.
- Réservoir de rétention de liquide.
- Une batterie 12V, câble rac et.
- Système d'échappement : système silencieux : résidentiel, atténuation élevée de -35 db.
- Filtre séparateur huile/eau.
- Installation de la connexion ATS.
- Manuel de l'Utilisateur.
- Autonomie >24 heures du réservoir de carburant à 75% de la charge.
- Corps en acier galvanisé.
- Banc en acier traité.
- Chargeur de batterie.

DIMENSIONS



OPTIONS

- Résistance de chauffage de l'eau du radiateur 500W.
- Horodateur
- PMG.
- Panneau automatique/ATS.
- Télécommande 30 ou 100 m.
- Kit réservoir mère.
- Kit de connexion à deux fils.