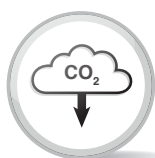


## GÉNÉRATEUR KX20SS-5 SOLUTIONS D'ÉNERGIE



Faibles émissions



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

### MODÈLE KX20SS-5 SÉRIE RENTAL

#### GÉNÉRATEUR

Règlement 2016/1628/CE moteurs Euro V respectant les limites d'émissions. Pour engins mobiles non routiers.

#### DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

#### TEMPS DE FONCTIONNEMENT PROLONGÉ ET RÉDUCTION DES COÛTS

Il est composé d'un réservoir de 125 L qui peut travailler >24 heures sans interruption à 75% de charge. Son accessibilité fait que sa maintenance soit plus rapide et sécurisée.

#### SÉCURITÉ

Tableau de contrôle digital DSE 6120, magnétothermique tétrapolaire et bobine de déclenchement, différentiel réglable en temps et sensibilité. Il offre toute la protection à l'utilisateur du générateur.

#### SILENCIEUX

Bas niveau sonore 63db à 7m.

#### VALEUR SÛRE

Conçu et construit pour durer.

### DONNÉES TECHNIQUES

#### MODÈLE KX20SS-5

Puissance continue	kVA/KW	19/15
Puissance maximale	kVA/KW	21/16,5
Voltage	V	230
Courant	A	27
Niveau sonore	dB7m	<63-65

#### MOTEUR

Modèle STAGE V		YND490DE
Aspiration		Naturelle
Système de combustible		Injection directe
N. cylindres		4
Cylindrée		2,417
Diamètre et course		90*95
Taux de compression		18±0.5:1
Vitesse	rpm	1500
Puissance	kW	18,9
Régulateur de vitesse		Mécanique
Démarrage du moteur	V	12

#### SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux de gaz d'échappement	m <sup>3</sup> /min	3,5
Température du gaz d'échappement	°C	500
Contrepression maximale	kPa	6

#### SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	3,5
Volume de combustion	m <sup>3</sup> /min	1,35
Débit d'air	m <sup>3</sup> /min	1,83

#### CONSOMMATION DE CARBURANT

75% de charge (puissance continue)	L/h	4,37
50% de charge (puissance continue)	L/h	2,91
25% de charge (puissance continue)	L/h	1,45
Capacité du réservoir de carburant	L	125

#### SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	9,5
Consommation d'huile	%	0,71
Pression	kPa	180
(Opération en continu)		

#### SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Capacité du liquide de refroidissement	L	8,5
Rang d'opération du thermostat	°C	78
Température max. de l'eau	°C	92

#### ALTERNATEUR

Modèle		LK184E
Phases		1
Voltage	V	230
Type de câblage		Monophasé 2 fils, type Y
Roulements		1
Facteur de puissance		0,8
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	kVA	22,5 / 20
Type		auto excité / sans balais
Régulation de la tension	%	± 0.5
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H/H
Hauteur	m	≤1000
Régulateur de la tension		AVR

#### CONTRÔLEUR DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

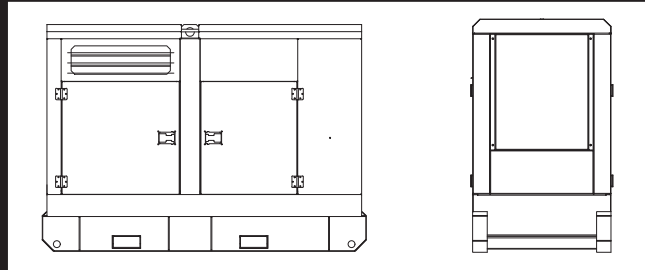
- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haute / Basse tension
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de tension et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage
- Écran ATS



## DOTATION STANDARD

- Moteur YND490DE STAGE V
- Radiateur 50°C max., les ventilateurs sont actionnés par courroie.
- 12V charge d'alternateur.
- Alternateur : 1 roulement IP23.
- Isolement classe H.
- Auto-contrôle système standard.
- Protection différentiel réglable en temps et sensibilité.
- Protection magnétothermique tétrapolaire avec bobine de déclenchement.
- Prises 2 x 16 Ah (mono) et 1 x 32 Ah (mono).
- Réservoir combustible dans la base 125 L.
- Bac de rétention.
- Une batterie de 12V, rack et câble.
- Système d'échappement : système silencieux : résidentiel, haute atténuation de -35 db
- Filtre séparateur d'huile/eau
- Installation connexion ATS.
- Manuel de l'utilisateur.
- Autonomie >24 heures de réservoir de combustible à 75% de charge.
- Carrosserie en acier galvanisé.
- Base en acier traité.
- Chargeur de batterie.

## DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)



Longueur x Largeur x Hauteur	mm	2220x950x1600
Poids	kg	950

## OPTIONS

- Résistance eau chaude du radiateur 500W.
- Horloge Horaire · PMG.
- Coffret d'automatisme/ATS.
- Télécommande jusqu'à 30 ou 100 m.
- Kit de connexion réservoir nourrice.
- Kit de connexion 2 fils.