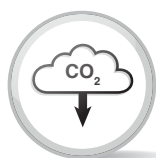


GÉNÉRATEUR KX20SS-5

SOLUTIONS ÉNERGÉTIQUES



Faibles émissions



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

MODÈLE KX20SS-5 SÉRIE RENTAL

GÉNÉRATEUR

Conforme à la norme européenne 2016/1628/CE, le moteur STAGE V répond aux exigences relatives aux faibles émissions des engins mobiles non routiers..

DISPONIBLE POUR TOUS TYPES D'APPLICATIONS

Générateur fiable, robuste et polyvalent, prêt à fournir l'énergie nécessaire à tous types de travaux.

AUTONOMIE PROLONGÉE ET RÉDUCTION DES COÛTS D'EXPLOITATION

Grâce à son réservoir de carburant de 125 L, il peut fonctionner plus de 24 heures en continu à 75 % de charge. Son excellente accessibilité permet d'effectuer les opérations d'entretien plus rapidement et en toute sécurité.

SÉCURITÉ

Le coffret de commande numérique DSE6120 MKIII, associé à un disjoncteur magnétothermique tétrapolaire avec bobine de déclenchement ainsi qu'à un dispositif différentiel réglable en temps et en sensibilité, assure une protection complète de l'utilisateur et du groupe électrogène.

SILENCIEUX

Niveau sonore inférieur à 75 dB(A) à 7 mètres.

UNE VALEUR SÛRE

Conçu et fabriqué pour offrir une longue durée de vie.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE KX20SS-5

Puissance continue	kVA/KW	15/15
Puissance maximale	kVA/KW	16,5/16,5
Tension	V	230
Courant	A	65,2
Niveau sonore	dB7m	<75

MOTEUR

Modèle	STAGE V	YND490DE
Aspiration		Naturelle
Système d'alimentation		Injection directe
Nombre de cylindres		4
Cylindrée		2,417
Alésage × Course		90*95
Taux de compression		18:1
Vitesse	rpm	1500
Puissance	kW	18,9
Régulateur de vitesse		Mécanique
Démarrage du moteur	V	12

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux de gaz d'échappement	m ³ /min	3,5
Température du gaz d'échappement	°C	550

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	3,5
Volume de combustion	m ³ /min	2
Débit d'air	m ³ /min	1,83

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	L/h	5,45
75% de charge (puissance continue)	L/h	4,09
50% de charge (puissance continue)	L/h	2,72
Capacité du réservoir de carburant	L	125

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	5,5
Consommation d'huile	%	0,71
Pression	bar	2,5
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Capacité du liquide de refroidissement	L	7,5
Rang d'opération du thermostat	°C	75
Température max. de l'eau	°C	95

ALTERNATEUR

Modèle		LK184E
Phases		1
Voltage	V	230
Type de câblage		Monophasé 2 fils, type Y
Roulements		1
Facteur de puissance		1
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	kVA/KW	15 / 15
Type		auto excité / sans balais
Régulation de la tension	%	± 0,25%~1
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H
Hauteur	m	≤1000
Régulateur de la tension		AVR

CONTRÔLEUR DEESEA

Modèle	DSE6120 MKIII
--------	---------------

Fonctions de protection:

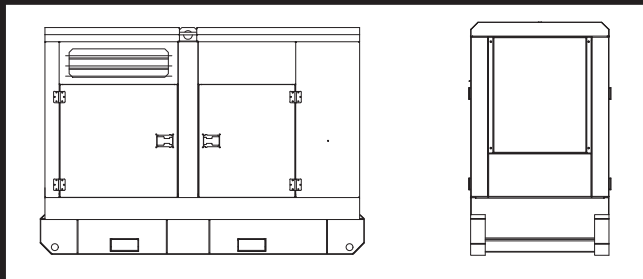
- Faible pression d'huile
- Température élevée du liquide de refroidissement
- Surtension / Sous-tension
- Température moteur élevée et survitesse
- Régulation de tension et de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Défaut de démarrage



DOTATION STANDARD

- Moteur YND490DE STAGE V.
- Radiateur conçu pour une température ambiante maximale de 50 °C, avec ventilateurs entraînés par courroie.
- Alternateur de charge batterie 12 V.
- Alternateur avec 1 roulement, indice de protection IP23.
- Isolation classe H.
- Système de commande automatique.
- Protection différentielle réglable en temps et en sensibilité.
- Disjoncteur magnétothermique tétrapolaire avec bobine de déclenchement.
- Prises de courant : 2 × 16 A (monophasées) et 1 × 32 A (monophasée).
- Réservoir de carburant intégré à la base d'une capacité de 125 L.
- Bac de rétention des liquides.
- Une batterie 12 V, avec cosses et câbles.
- Système d'échappement silencieux de type résidentiel, à haute atténuation acoustique (−35 dB).
- Filtre séparateur eau/carburant.
- Pré-équipement pour raccordement à un système ATS.
- Manuel d'utilisation.
- Autonomie supérieure à 24 heures avec un réservoir plein à 75 % de charge.
- Capotage en acier galvanisé.
- Châssis en acier traité.
- Chargeur de batterie.

DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)

	
Longueur x Largeur x Hauteur	mm 2288x950x1600
Poids	kg 765

OPTIONS

- Résistance de préchauffage du liquide de refroidissement 500 W.
- Compteur horaire.
- PMG (alternateur à aimants permanents).
- Coffret automatique / ATS.
- Commande à distance 30 ou 100 m.
- Kit de réservoir auxiliaire.
- Kit de connexion 2 fils.
- Module GSM DSE890 MKII IoT Gateway – 4G (GSM/Ethernet).