

GÉNÉRATEUR KX20SS3-5 SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX20SS3-5 SÉRIE RENTAL

GÉNÉRATEUR

Règlement 2016/1628/CE moteurs Euro V respectant les limites d'émissions. Pour engins mobiles non routiers.

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

TEMPS DE FONCTIONNEMENT PROLONGÉ ET RÉDUCTION DES COÛTS

Il est composé d'un réservoir de 125 L qui peut travailler >24 heures sans interruption à 75% de charge. Son accessibilité fait que sa maintenance soit plus rapide et sécurisée.

SÉCURITÉ

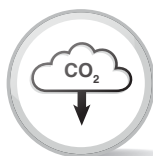
Tableau de contrôle digital DSE 6120, magnétothermique tétrapolaire et bobine de déclenchement, différentiel réglable en temps et sensibilité. Il offre toute la protection à l'utilisateur du générateur.

SILENCIEUX

Bas niveau sonore 63db à 7m.

VALEUR SÛRE

Conçu et construit pour durer.



Faibles émissions



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE KX20SS3-5

Puissance continue	kVA/KW	19/15
Puissance maximale	kVA/KW	21/16,5
Voltage	V	400/230
Courant	A	27
Niveau sonore	dB7m	<63-65

MOTEUR

Modèle STAGE V	YND490DE	
Aspiration	Naturelle	
Système de combustible	Injection directe	
N. cylindres	4	
Cylindrée	2,417	
Diamètre et course	90*95	
Taux de compression	18±0.5:1	
Vitesse	rpm	1500
Puissance	kW	18,9
Régulateur de vitesse	Mécanique	
Démarrage du moteur	V	12

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux de gaz d'échappement	m ³ /min	3,5
Température du gaz d'échappement	°C	500
Contrepression maximale	kPa	6

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	3,5
Volume de combustion	m ³ /min	1,35
Débit d'air	m ³ /min	1,83

CONSOMMATION DE CARBURANT

75% de charge (puissance continue)	L/h	4,37
50% de charge (puissance continue)	L/h	2,91
25% de charge (puissance continue)	L/h	1,45
Capacité du réservoir de carburant	L	125

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	9,5
Consommation d'huile	%	0,71
Pression	kPa	180
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Capacité du liquide de refroidissement	L	8,5
Rang d'opération du thermostat	°C	78
Température max. de l'eau	°C	92

ALTERNATEUR

Modèle	LK184E	
Phases	3	
Voltage	V	400/230
Type de câblage	Triphasé 4 fils, type Y	
Roulements	1	
Facteur de puissance	0,8	
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	kVA	22,5 / 20
Type	auto excité / sans balais	
Régulation de la tension	%	± 0.5
Degré de protection	IP23	
Degré d'isolement	H/H	
Hauteur	m	≤1000
Régulateur de la tension	AVR	

CONTRÔLEUR DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

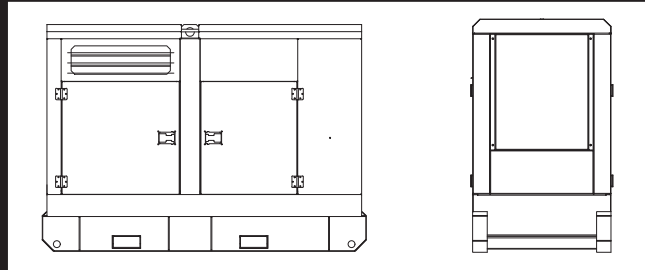
- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haute / Basse tension
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de tension et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage
- Écran ATS



DOTATION STANDARD

- Moteur YND490DE STAGE V
- Radiateur 50°C max., les ventilateurs sont actionnés par courroie.
- 12V charge d'alternateur.
- Alternateur : 1 roulement IP23.
- Isolement classe H.
- Auto-contrôle système standard.
- Protection différentiel réglable en temps et sensibilité.
- Protection magnétothermique tétrapolaire avec bobine de déclenchement.
- Prises 2 x 16 Ah (mono), 1 x 32 Ah (mono) et 1 x 32 Ah (triphase).
- Réservoir combustible dans la base 125 L.
- Bac de rétention.
- Une batterie de 12V, rack et câble.
- Système d'échappement : système silencieux : résidentiel, haute atténuation de -35 db
- Filtre séparateur d'huile/eau
- Installation connexion ATS.
- Manuel de l'utilisateur.
- Autonomie >24 heures de réservoir de combustible à 75% de charge.
- Carrosserie en acier galvanisé.
- Base en acier traité.
- Chargeur de batterie.

DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)



Longueur x Largeur x Hauteur	mm	2220x950x1600
Poids	kg	950

OPTIONS

- Résistance eau chaude du radiateur 500W.
- Horloge Horaire · PMG.
- Coffret d'automatisme/ATS.
- Télécommande jusqu'à 30 ou 100 m.
- Kit de connexion réservoir nourrice.
- Kit de connexion 2 fils.