

GÉNÉRATEUR KX275 SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX275

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalle d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

SÉCURITÉ

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE KX275

Puissance continue	kva	250
Puissance maximale	kva	275
Voltage	V	400/230
Courant	A	361
Niveau sonore	dB7m	100

MOTEUR DCEC CUMMINS

Modèle		6CTAA8.3-G2
Aspiration		Turbo
Système de combustible		Tipo P7100
N. cylindres		6 en ligne
Cylindrée		8.9 litres
Diamètre et course		114*145
Ratio compression		16
Vitesse	rmp	1500
Puissance	kw	220
Régulateur de vitesse		Électrique
Démarrage du moteur	V	24

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m3/min	35
Température du gaz d'échappement	°C	470
Contrepression maximale	kPa	10.1

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	6.2
Volume de combustion	m3/min	13
Débit d'air	m3/min	326

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	l/h.	53
75% de charge (puissance continue)	l/h.	39
50% de charge (puissance continue)	l/h.	27
Capacité du réservoir de carburant	L	400

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	27.6
Consommation d'huile	g/kwh	4
Pression	kPa	276-414
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	41
Rang d'opération du thermostat	°C	82-93
Température max. de l'eau	°C	104

ALTERNATEUR

Modèle		LK274H
Phases		3
Voltage	V	400/300
Type de câblage		triphasé, 4 fils, type Y
Roulements		1
Facteur de puissance		0.8
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	Kva	200
Type		auto excité/ sans balais
Régulation de voltage	%	+/-0.5
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H/H
Hauteur	m	1000

PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



OPTIONS DE MODULE DE CONTRÔLE

- Module de contrôle automatique avec trois fonctions de contrôle à distance
- Écran ATS
- Modules de contrôle synchronisés
- Armoire de sortie de puissance



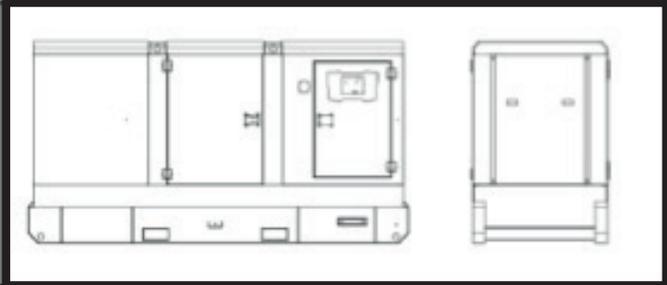
DOTATION STANDARD

- Moteur (DCEC Cummins)
- Radiateur 50 °C max
- 24 V charge d'alternateur
- Alternateur: 1 roulement IP23 isolement classe H/H
- Auto contrôle système standard
- 1 jeu de filtre à air, filtre à gasoil, filtre à huile
- Magnétothermique principal /MCCB
- Réservoir de carburant dans la base
- 2 batteries 24 V
- Système d'échappement (pot d'échappement flexible, siphon d'échappement, bride d'échappement)
- Manuel de l'utilisateur

OPTIONS

- Chargeur de batterie
- Résistance de chauffage du moteur
- Résistance de chauffage de l'alternateur
- PMG
- Séparateur eau / huile
- Réservoir de carburant quotidien
- Panneau de contrôle à distance
- ATS
- Boitier d'interrupteurs

DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)



Longueur x Largeur x Hauteur mm	3900x1400x2250
Poids	kg 2900