

## GÉNÉRATEUR KX22S SOLUTIONS D'ÉNERGIE



### MODÈLE KX22S

---

#### DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

#### PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

#### RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

#### MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

#### VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

### SÉCURITÉ

---

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.

---

## DONNÉES TECHNIQUES

### MODÈLE KX22S

Puissance continue	kVA	18
Puissance maximale	kVA	19.8
Voltage	V	230
Courant	A	78
Niveau sonore	dB (@ 7m)	≤85

### MOTEUR

Modèle		Y490D
Aspiration		Naturel
Système de combustible		Injection directe
N. cylindres		4
Cylindrée	L	2,67
Diamètre et course	mm	90*105
Ratio compression		18
Vitesse	tpm	1500
Puissance	kW	24
Régulateur de vitesse		Mécanique
Démarrage du moteur	V	12

### SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m <sup>3</sup> /min	/
Température du gaz d'échappement	°C	590
Contrepression maximale	kPa	10

### SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	/
Volume de combustion	m <sup>3</sup> /min	/
Débit d'air	m <sup>3</sup> /min	/

### CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	L/h.	6
75% de charge (puissance continue)	L/h.	4,5
50% de charge (puissance continue)	L/h.	3
Capacité du réservoir de carburant	L	80

### SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	/
Consommation d'huile	g/kWh	≤4
Pression	kPa	/
(Opération en continu)		

### SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	/
Rang d'opération du thermostat	°C	82-95
Température max. de l'eau	°C	112

### ALTERNATEUR

Modèle		LK184E
Phases		1
Voltage	V	230
Type de câblage		monophasé, 2 fils
Roulements		1
Facteur de puissance		1
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	kVA	18
Type		auto excité/ sans balais
Régulation de voltage	%	+/-0.5
Degré de protection		IP23
Degré d'isolement		H
Hauteur	m	≤1000

### PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



### OPTIONS DE MODULE DE CONTRÔLE

- Module de contrôle automatique avec trois fonctions de contrôle à distance
- Écran ATS
- Modules de contrôle synchronisés
- Armoire de sortie de puissance



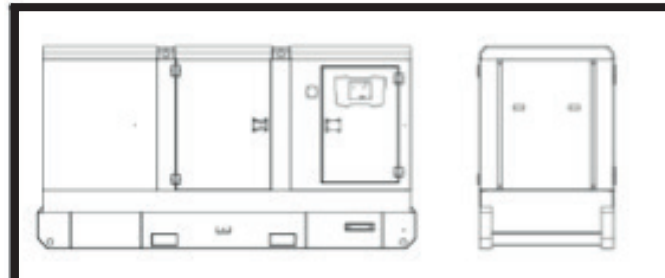
## DOTATION STANDARD

- Radiateur 50°C max.
- 24 V charge d'alternateur
- Alternateur: 1 roulement IP23 isolement classe H
- Auto contrôle système standard
- Magnétothermique principal /MCCB
- Réservoir de carburant dans la base
- Deux batteries 12 V, rac et cable
- Système d'échappement (pot d'échappement flexible, siphon d'échappement, bride d'échappement)
- Manuel de l'utilisateur
- 8 heures de réservoir de carburant

## OPTIONS

- Chargeur de batterie
- Résistance de chauffage du moteur
- Résistance de chauffage de l'alternateur
- PMG
- Séparateur eau / huile
- Réservoir de carburant quotidien
- Panneau de contrôle à distance
- Interrupteur de transfert Automatique / ATS
- Boitier d'interrupteurs

## DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)



Longueur x Largeur x Hauteur mm 1940x900x1130  
Poids kg 750

