

CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

FB30 | Serie A



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉ DE CHARGE (KG)	3000
CENTRE DE CHARGE (MM)	500
HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD) (MM)	3000
HAUTEUR DE LEVAGE (MM)	165
DIMENS. FOURCHES (MM)	1070x125x45
INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE)	5°/10°

DIMENSIONS

LONGUEUR (EXTRÉMITÉ DES FOURCHES) (MM)	2548
LARGEUR (MM)	1285
HAUTEUR MIN.DU MÂT (MM)	2045
HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER)(MM)	4100
HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)	2152
RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)	2349
VOIE AVANT (MM)	1065
VOIE ARRIÈRE (MM)	980
GARDE AU SOL MIN (MM)	110
DISTANCE ENTRE AXES (MM)	1670
RÉGLAGE FOURCHES (MIN. / MAX) (MM)	250/1060

PERFORMANCE

VITESSE DE DÉPLACEMENT (A/CHARGE- S/CHARGE) (KM/H)	15/16
VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)	280
VITESSE DE LEVAGE (SANS CHARGE) (MM/S)	400
PENTE ADMISSIBLE MAX(A- CHARGE/S-CHARGE) (%)	15
POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)	4750
PNEUMATIQUE AVANT	23x9-10 16PR
PNEUMATIQUE ARRIÈRE	18x7-8-14PR

MOTEUR

PUISSANCE MOTEUR (KW)	K11.5
PUISSANCE POMPE (KW)	K15
BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH)	80/500

TYPE CONTRÔLEUR	AC
MARQUE DE CONTRÔLEUR	ZAPI
PRESSION DE FONCTIONNEMENT (POUR ACCESSOIRES) (MPA)	17.5