

# CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

## FB 16S | Serie A



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### SPÉCIFICATIONS

|  |            |
|--|------------|
| CAPACITÉ DE CHARGE (KG)                  | 1600       |
| CENTRE DE CHARGE (MM)                    | 500        |
| HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD)(MM)   | 3000       |
| HAUTEUR DE LEVAGE (MM)                   | 0          |
| DIMENS. FOURCHES (MM)                    | 35x100x920 |
| INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE) (DEG) | 6.5°/6.5°  |

#### DIMENSIONS

|   |         |
|---|---------|
| LONGUEUR (EXTREMITÉ DES FOURCHES) (MM)    | 1979    |
| LARGEUR (MM)                              | 1070    |
| HAUTEUR MIN.DU MÂT (MM)                   | 1975    |
| HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER)(MM) | 4010    |
| HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)        | 1971    |
| RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)            | 1643    |
| VOIE AVANT                                | 924     |
| VOIE ARRIÈRE                              | 186     |
| GARDE AU SOL MIN (MM)                     | 90      |
| DISTANCE ENTRE AXES (MM)                  | 1400    |
| REGLAGE FOURCHES MIN. / MAX (MM)          | 200/890 |

#### PERFORMANCE

|   |             |
|---|-------------|
| VITESSE DE DÉPLACEMENT (A-CHARGE/S-CHARGE) (KM/H) | 13          |
| VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)            | 445         |
| PENTE ADMISSIBLE MAX(AVEC CHARGE) (%)             | 15          |
| POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)                        | 3080        |
| PNEUMATIQUE AVANT                                 | 18x7-8      |
| PNEUMATIQUE ARRIÈRE                               | 15x41/2-8PR |

#### MOTEUR

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| PUISSANCE MOTEUR (KW)              | 4x2    |
| PUISSANCE POMPE (KW)               | 9.2    |
| BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH) | 48/500 |
| TYPE CONTRÔLEUR                    | AC     |

|   |      |
|---|------|
| MARQUE DE CONTRÔLEUR                                | ZAPI |
| PRESSION DE FONCTIONNEMENT (P/ACCESSOIRES)<br>(MPA) | 14.5 |