

# CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

## FB35 | Serie A



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉ DE CHARGE (KG)	3500
CENTRE DE CHARGE (MM)	500
HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD) (MM)	3000
HAUTEUR DE LEVAGE (MM)	165
DIMENS. FOURCHES (MM)	1070x130x50
INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE)	5°/10°

#### DIMENSIONS

LONGUEUR (EXTRÉMITÉ DES FOURCHES) (MM)	2639
LARGEUR (MM)	1365
HAUTEUR MIN. DU MÂT (MM)	2120
HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER) (MM)	4140
HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)	2138
RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)	2405
VOIE AVANT (MM)	1124
VOIE ARRIÈRE (MM)	1010
GARDE AU SOL MIN (MM)	83
DISTANCE ENTRE AXES (MM)	1690
RÉGLAGE FOURCHES (MIN. / MAX) (MM)	250/1060

#### PERFORMANCE

VITESSE DE DÉPLACEMENT (A/CHARGE- S/CHARGE) (KM/H)	15/16
VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)	280
VITESSE DE LEVAGE (SANS CHARGE) (MM/S)	384
PENTE ADMISSIBLE MAX(A- CHARGE/S-CHARGE) (%)	15
POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)	5253
PNEUMATIQUE AVANT	23x10-12PR
PNEUMATIQUE ARRIÈRE	200/50-10

#### MOTEUR

PUISSANCE MOTEUR (KW)	K11.5
PUISSANCE POMPE (KW)	K15
BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH)	80/500

TYPE CONTRÔLEUR	AC
MARQUE DE CONTRÔLEUR	ZAPI
PRESSION DE FONCTIONNEMENT (POUR ACCESSOIRES) (MPA)	17.5