

# CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

## FB25 | Serie A



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉ DE CHARGE (KG)	2500
CENTRE DE CHARGE (MM)	500
HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD) (MM)	3000
HAUTEUR DE LEVAGE (MM)	140
DIMENS. FOURCHES (MM)	1070x122x40
INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE)	5°/10°

#### DIMENSIONS

LONGUEUR (EXTRÉMITÉ DES FOURCHES) (MM)	2286.5
LARGEUR (MM)	1285
HAUTEUR MIN. DU MÂT (MM)	2015
HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER) (MM)	3990
HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)	2152
RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)	2080
VOIE AVANT (MM)	1058
VOIE ARRIÈRE (MM)	960
GARDE AU SOL MIN (MM)	95
DISTANCE ENTRE AXES (MM)	1485
RÉGLAGE FOURCHES (MIN. / MAX) (MM)	250/1000

#### PERFORMANCE

VITESSE DE DÉPLACEMENT (A/CHARGE- S/CHARGE) (KM/H)	15/16
VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)	280
VITESSE DE LEVAGE (SANS CHARGE) (MM/S)	440
PENTE ADMISSIBLE MAX(A- CHARGE/S-CHARGE) (%)	15
POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)	4100
PNEUMATIQUE AVANT	23x9-10 16PR
PNEUMATIQUE ARRIÈRE	18x7-8-14PR

#### MOTEUR

PUISSANCE MOTEUR (KW)	K8.5
PUISSANCE POMPE (KW)	K11
BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH)	48/600

TYPE CONTRÔLEUR	AC
MARQUE DE CONTRÔLEUR	ZAPI
PRESSION DE FONCTIONNEMENT (POUR ACCESSOIRES) (MPA)	17.5