

# CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

## FB 16S-M | Serie A



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉ DE CHARGE (KG)	1600
CENTRE DE CHARGE (MM)	500
HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD)(MM)	3000
HAUTEUR DE LEVAGE (MM)	0
DIMENS. FOURCHES (MM)	35x100x920
INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE) (DEG)	3°/6°

#### DIMENSIONS

LONGUEUR (EXTREMITÉ DES FOURCHES) (MM)	1897
LARGEUR (MM)	1070
HAUTEUR MIN.DU MÂT (MM)	1975
HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER)(MM)	4010
HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)	1971
RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)	1544
VOIE AVANT	930
VOIE ARRIÈRE	0
GARDE AU SOL MIN (MM)	85
DISTANCE ENTRE AXES (MM)	1250
REGLAGE FOURCHES MIN. / MAX (MM)	200/890

#### PERFORMANCE

VITESSE DE DÉPLACEMENT (A-CHARGE/S-CHARGE) (KM/H)	12/13
VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)	440
PENTE ADMISSIBLE MAX(AVEC CHARGE) (%)	10
POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)	3240
PNEUMATIQUE AVANT	18x7-8 x2
PNEUMATIQUE ARRIÈRE	18x7-8 x1

#### MOTEUR

PUISSANCE MOTEUR (KW)	4.5
PUISSANCE POMPE (KW)	11
BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH)	48/400
TYPE CONTRÔLEUR	AC

MARQUE DE CONTRÔLEUR	ZAPI
PRESSION DE FONCTIONNEMENT (P/ACCESSOIRES) (MPA)	14.5