

# CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

## FB 15 | Serie A



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉ DE CHARGE (KG)	1500
CENTRE DE CHARGE (MM)	500
HAUTEUR MAXIMALE DU MÂT (STANDARD) (MM)	3000
HAUTEUR DE LEVAGE (MM)	135
DIMENS. FOURCHES (MM)	920x100x35
INCLINAISON DU MÂT (AVANT/ARRIÈRE)	5°/10°

#### DIMENSIONS

LONGUEUR (EXTRÉMITÉ DES FOURCHES) (MM)	2073
LARGEUR (MM)	1120
HAUTEUR MIN. DU MÂT (MM)	2000
HAUTEUR MAX DE TRAVAIL (AVEC TABLIER) (MM)	3980
HAUTEUR DU TOIT DE PROTECTION (MM)	2135
RAYON DE BRAQUAGE MINIMUM (MM)	1965
VOIE AVANT (MM)	955
VOIE ARRIÈRE (MM)	920
GARDE AU SOL MIN (MM)	105
DISTANCE ENTRE AXES (MM)	1380
RÉGLAGE FOURCHES (MIN. / MAX) (MM)	250/890

#### PERFORMANCE

VITESSE DE DÉPLACEMENT (A/CHARGE- S/CHARGE) (KM/H)	15/16
VITESSE DE LEVAGE (AVEC CHARGE) (MM/S)	290
VITESSE DE LEVAGE (SANS CHARGE) (MM/S)	440
PENTE ADMISSIBLE MAX(A- CHARGE/S-CHARGE) (%)	15
POIDS (AVEC BATTERIE) (KG)	2950
PNEUMATIQUE AVANT	6.00-9 10PR
PNEUMATIQUE ARRIÈRE	5.00-8 8PR

#### MOTEUR

PUISSANCE MOTEUR (KW)	K6.5
PUISSANCE POMPE (KW)	K8.6
BATTERIE (TENSION/CAPACITÉ) (V/AH)	48/420

TYPE CONTRÔLEUR	AC
MARQUE DE CONTRÔLEUR	ZAPI
PRESSION DE FONCTIONNEMENT (POUR ACCESSOIRES) (MPA)	14.5